

Утверждаю:  
Руководитель ИЛ

Богданов В.С.



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001/D-25/06/20  
от 25.06.2020 года**

1. Наименование и адрес заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «Группа компаний «Терракот» Адрес: 640008, РОССИЯ, Курганская область, город Курган, улица Автозаводская, дом 1Д
2. Характеристика объекта испытаний	Плитки керамические, торговая марка "TERRAMATIC"
3. Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «Группа компаний «Терракот» Адрес: 640008, РОССИЯ, Курганская область, город Курган, улица Автозаводская, дом 1Д
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814-2012, акт отбора образцов № 001/D-25/06/20
5. Идентификационный номер образца	№ 001/D-25/06/20
6. Методы испытаний	ГОСТ 27180-2019
7. Цель испытания	Целью испытаний является установление соответствия плитки керамической, торговой марки "TERRAMATIC", требованиям ГОСТ 13996-2019
8. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

**9. Результат испытаний**

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение по ГОСТ 13996-2019	Результат испытаний
1	2	3	4
Класс стойкости	ГОСТ 27180-2019	3	3
Класс химической стойкости	ГОСТ 27180-2019	A (видимые изменения отсутствуют)	Соответствует требованию
Отклонение средней длины стороны каждой плитки (две)	ГОСТ 27180-2019	±1,5%	+0,3%

Протокол испытаний № 001/D-25/06/20 от 25.06.2020 года

Лист 1 из 3

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение по ГОСТ 13996-2019	Результат испытаний
1	2	3	4
или четыре стороны) от средней длины стороны 10 образцов (20 или 40 сторон)			
Кривизна лицевой поверхности плиток: выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам коробление относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	ГОСТ 27180-2019	±1,5%  ±1,5%	+0,2%  +0,2%
Качество лицевой поверхности (дефекты)	ГОСТ 27180-2019	Не менее 95 % плиток должно быть без видимых дефектов внешнего вида	Соответствует требованию
Монтажная поверхность плиток, используемых без дополнительных креплений и специальных клеевых систем для наружной облицовки стен, стеновых панелей, цоколей зданий и сооружений	ГОСТ 27180-2019	должна иметь рифления — пазы (глубиной) и/или выпуклости (высотой) для изделий: - длиной свыше 150 мм — пазы или выпуклости размером не менее 2,0 мм	Имеет рифления — пазы (глубиной) размером 2,0 мм
Водопоглощение, % масс.	ГОСТ 27180-2019	3%<E≤6%	4%
Разрушающая нагрузка, Н, не менее	ГОСТ 27180-2019	800	1000
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	ГОСТ 27180-2019	13	25
Термическая стойкость плиток, циклы	ГОСТ 27180-2019	10	20
Термическая стойкость глазури глазурованных керамических плиток, °С: - цветной - белой	ГОСТ 27180-2019	125 150	130 160

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение по ГОСТ 13996-2019	Результат испытаний
1	2	3	4
Морозостойкость, циклы	ГОСТ 27180-2019	100	300
Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации	ГОСТ 27180-2019	Классы А, В, С	Класс А
Выпуклость/вогнутость граней относительно соответствующего рабочего размера, %, не более	ГОСТ 27180-2019	1,5	+0,2
Прямолинейность граней, %, не более	ГОСТ 27180-2019	1	+0,1
Косоугольность, %, не более	ГОСТ 27180-2019	1	+0,4

## 10. Дополнительная информация

10.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

10.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

10.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель

  
 (подпись)

Игошин К.Д.